

ENGEL ES 330/80**STRONA WTRYSKOWA / INJECTION SIDE**

Średnica ślimaka / Screw diameter	35	mm
Droga dozowania / Screw stroke	160	mm
Obroty ślimaka / Screw speed	20 – 400	obr/min
Prędkość wtrysku max / Injection rate	133	cm ³ /s
Specyficzne ciśn. wtrysku nominalne/podwyższone Specific injection pressure nominal/max	1600/2200	bar
Objętość wtrysku max / Max injection capacity	154	cm ³

STRONA ZAMYKAJĄCA / CLAMPING SIDE

Siła zwarcia / Clamping force	800	kn
Droga otwarcia / Opening stroke	454	mm
Siła wyrzutnika / Ejector force	40	kn
Droga wyrzutnika / Ejector stroke	100	mm
Odległość między płytami max / Total daylight max	735	mm
Wysokość formy min / Mold height min	285	mm
Wysokość formy max / Mold height max	-	
Wymiary płyt / Platen size	760 x 560	mm
Odległość między kolumnami w poziomie / Distance between tie bars hor.	bez kolumn	mm
Odległość między kolumnami w pionie / Distance between tie bars vertical	bez kolumn	mm
Średnica kolumn / Tie bars diameter	bez kolumn	mm
Czas cyklu suchego / Dry cycle time	1,6 / 200	s / mm

DANE TECHNICZNE / DATASHEET

Sterowanie / Control	EC88 A02
Rok produkcji / Construction Year	1995
Waga (kg) / Weight (kg)	5500
Wymiary dł x szer x wys (mm) / Dimensions length x width x height	4220 x 1420 x 2000
Moc grzałek / Heating power	6,9 kW
Moc napędu pompy / Pump drive power	15 kW
Ilość oleju / Oil reservoir capacity	260 l

WYPOSAŻENIE DODATKOWE / SPECIFIC EQUIPMENT

Wychylny agregat, Napęd rdzeni x2, Zawór powietrzny x1, Złącze EUROMAP12/67, pakiet programów jakościowych, GK x6, Gniazda 230V x2, Gniazda 400V x2, Złącze fotokomórki, Złącze do komunikacji z termostatem 20mA, Złącze do wzmacniacza czujnika ciśnienia wewn. formy, zabezpieczenie płyty wyrzutnika SP1, Mechaniczny system szybkiego mocowania formy.

Możliwość szybkiej rozbudowy: Napęd rdzeni x3, GK x16, Zawór powietrzny x2

INFORMACJE DODATKOWE

Otwór centrujący płyta stała	125	mm
Otwór centrujący płyta ruchoma	125	mm
Promień dyszy / średnica otworu dyszy	R35	
Gwinty w płytach	M16x40	